# 南京新能源汽车“动力”强劲

近日，在2023世界动力电池大会上，工业和信息化部装备工业发展中心发布《2023动力电池产业发展（宜宾）指数》。在中国发展指数指标体系中，江苏、福建、广东、四川、湖北排名前五。其中，江苏在电池材料与电池制造领域处于领先，而南京正是全省动力电池生产“重镇”。

动力电池是新能源汽车三大核心部件之一。今年4月，位于六合的国轩新能源智能制造项目生产基地，第三条产线开始出货。“习近平总书记在江苏考察时强调‘要把坚守实体经济、构建现代化产业体系作为强省之要，巩固传统产业领先地位，加快打造具有国际竞争力的战略性新兴产业集群，推动数字经济与先进制造业、现代服务业深度融合，全面提升产业基础高级化和产业链现代化水平，加快构建以先进制造业为骨干的现代化产业体系’。这更加坚定了我们坚守实体经济的信心。下一步，我们将持续释放产能，打造集研发、生产、实验为一体的全国有代表性的新能源综合体。”江苏国轩新能源科技有限公司总经理张峰说。

近年来，聚焦打造新能源汽车产业集群，南京重点引进新能源汽车整车龙头项目及核心零部件项目，LG新能源、国轩高科等动力电池头部企业相继在宁重点布局投产，累计动力电池产能、全年动力电池总装机量均位居全国前列。

蓄能：3家全球总装机量排名前十企业落子南京

连日来，在国轩新能源智能制造项目生产基地，生产线马力全开。经流水线合浆、涂布、辊压等十余道工序，一块块银白色的磷酸铁锂电池陆续“下线”。

作为一家专注于电池研发生产的技术型企业，国轩高科主要生产磷酸铁锂材料及电芯、动力电池组等，产品广泛应用于纯电动乘用车、商用车、专用车、轻型车等新能源汽车领域。今年1—4月，在全球动力电池总装机量上，国轩高科位列前十。

自8年前来宁落户布局六合，国轩南京项目已建成3个工厂，拥有7条电芯线、10条PACK线，年产能达28吉瓦时，成为国轩高科国内最大的生产基地之一。其中，国轩新能源智能制造项目是德国大众汽车集团与国轩高科合作后首个国内投资项目，从开工到首条产线投产仅用时8个月，产品配套吉利、长安等国内一流汽车厂商。

国轩新能源生产副总韩强表示，公司已成为大众新能源汽车标准电芯正式量产定点，今年开始供货，目前在手订单已经排满全年，生产设备均满负荷运转，出货规模、销售收入持续增长，“上半年，国轩南京项目三个工厂已实现产能近7吉瓦时，产值约60亿元。”

据了解，目前，已有包括国轩高科在内的3家全球动力电池总装机量排名前十企业，在南京布局落子、建成投产。

踩着动力电池产业大发展的“节拍”，江宁滨江开发区在2018年招引LG化学前来投资兴业。LG新能源滨江工厂主要从事动力电池、储能电池的生产制造及电池相关安全检测等业务。作为全市百亿级新能源电池大项目，该项目“拿地即开工”，从签约到开工仅用短短3个月时间，目前已建成全球最大的新能源电池单体厂房。借力新能源汽车发展“风口”，近年来，公司销售额与营业利润稳步上升。

此外，南京还有欣旺达、中比新能源等动力电池企业，在动力方式上呈现插电式油电混合、插电式气电混合、氢燃料电池等多元化发展方向，以动力电池为主的细分高地正在形成。

聚能：“链”上龙头企业“加速快跑”

在南京经开区龙蟠科技磷酸铁锂生产厂区，碳酸锂和磷酸铁粉末加入去离子水中，在混合罐内搅拌均匀形成浆料。紧接着，砂磨机“出场上阵”，把浆料磨成纳米级。研磨好的浆料进入30多米的高塔后，经喷雾干燥形成细粉末，再通过窑炉烧结等，最终形成磷酸铁锂电池所需的主要粉体材料……

龙蟠科技相关负责人介绍，2020年，公司通过收购贝特瑞旗下磷酸铁锂材料业务进入锂电材料领域，并在新能源版图上快速扩张。去年，龙蟠科技在磷酸铁锂正极材料领域内出货量位居全国第三。今年，公司磷酸锰铁锂产品已开始稳步扩大产能，并向市场供货。

南京动力电池产业链上不只有龙蟠科技。从正负极、隔膜、电解液等组件，到电池回收循环利用，一批“链”上头部企业跑出发展“加速度”。铜箔是新能源动力电池的关键零部件，约占到动力电池成本的10%，薄厚程度直接影响电池能量密度。铜箔越薄，电池的能量密度越高。位于溧水的龙电华鑫就是这一领域的龙头企业，国内市场占有量长期保持第一。

7月5日，溧水新能源大道上，龙电华鑫一期厂房内的4条全自动产线“马力全开”，正在赶制LG、比亚迪、欣旺达等动力电池企业的铜箔订单。受益于火爆的新能源汽车市场，龙电华鑫上半年的产值达到5亿元，超过去年全年产值。

南京龙鑫电子科技有限公司副总经理朱风华介绍，当前行业主流铜箔厚度为6—8微米，龙电华鑫不仅是国内少数能稳定量产6微米铜箔的企业之一，还完成了4.5微米铜箔的研发、出货，“上半年主要供应国内市场，下半年取得相关资质后将同时供应海外客户，预计全年产值可达15亿—20亿元。”

在龙电华鑫马不停蹄赶订单的同时，2023年省重大项目——中材锂离子电池隔膜项目建设现场一派火热。中材锂膜（南京）有限公司精益总监李志勇介绍，该项目采用的基膜生产线，是目前全球单线产能最大、产出效率最高的生产线，可生产5—16微米的锂离子电池基膜及各类涂覆隔膜，产品最快下个月“下线”，主要应用于动力电池等领域。项目全部建成投产后，年产能可达10.4亿平方米成品膜，预计每年可实现销售收入20亿元。

赋能：助力新能源汽车产业行稳致远

前不久，江宁开发区企业中汽创智科技有限公司携大容量全固态电芯、硫化物固体电解质粉体及膜材、氧化物固体电解质粉体等3个系列的展品，亮相第十五届中国国际电池技术交流会/展览会（CIBF2023），受到业界关注。

中汽创智的全固态电芯使用高稳定性的固体电解质材料彻底替换传统电芯中的电解液和隔膜，表现出极高的安全性。目前，基于在硫化物电解质粉体和膜材开发方面的进展，以及在电芯结构和组装工艺方面的创新，中汽创智已成功实现10Ah级全固态电芯样品的试制，实测能量密度达到约350Wh/kg、825Wh/L。

这只是中汽创智在动力电池领域取得的重要成果之一。中汽创智CTO周剑光介绍，仅去年一年公司就取得7项研发新成果。

技术瓶颈在突破，产能在扩张。7月6日，溧水蜂巢能源厂房内，一排排打包整齐的电池包整装待发，“这批产品将发往浙江桐乡，主要供应合众汽车。”蜂巢能源科技南京基地总经理温海源介绍，上半年以来，蜂巢能源订单不断，目前产值已达7.1亿元，“随着产能不断释放，蜂巢能源将进入全面发力期，向吉利、长城、东风等主机厂供货。”

蜂巢能源南京基地现有4条电芯生产线，6条模组PACK生产线，具备134Ah、106Ah电芯稳定供货能力。今年，随着蜂巢能源第二代短刀叠片电池196Ah电芯在南京基地顺利下线，标志着蜂巢能源南京基地进入全新阶段。温海源表示，南京基地二期生产的产品总体性能表现皆高于标准要求，能将温差精准控制在5℃以内，提高车辆在低温状态下的续航里程，实现了产品高能量密度、高安全性能、高成组率、长循环寿命、超级快充等特性，预计全年将实现4吉瓦时的生产目标，产值突破25亿元。

距动力电池“新势力”蜂巢能源不远的欣旺达，发展势头也很强劲。目前，雷诺、东风、吉利等多款市场火热新能源车型，均搭载了欣旺达动力电池。

瞄准“到2025年，南京新能源汽车产业集群综合实力进入国内第一方阵”目标，前不久发布的《南京市推进产业强市行动计划（2023—2025年）》给出的路径之一就是“提升动力电池产能和装机量，提高正负极材料、电池隔膜等上游产业链本地配套率”。

为新能源汽车产业增添强劲“动力”

南京正全力以赴

南京发布2023-07-14